TechnoFood
panadería

ARMARIO DE CONGELACIÓN | MUN 22G



ESTRUCTURA DE ACERO INOXIDABLE

CONTROL ELECTTRÓNICO CON PANTALLA DIGITAL

DOS PUERTAS

FAGOR PROFESSIONAL

EQUIPOS IMPORTADOS

FICHA
TÉCNICA

ARMARIO DE
CONGELACIÓN

MUN
22G

MODELO NEVERA INDUSTRIAL GN 2/1

- Control electrónico con pantalla digital intuitiva y función de ahorro energético para garantizar un control óptimo del almacenamiento de productos.
- Junta de puerta magnética extraíble para mantener la máxima higiene y mantener las propiedades aislantes.
- Puertas batientes con retorno automático para un cierre perfecto que minimiza el aumento de temperatura. Las puertas tienen una posición de permanencia de 120° y se cierran automáticamente a menos de 90°. - Panel de control pivotante con mejor acceso al control que facilita el servicio, ampliando así la vida útil del equipo.
- Evaporación automática del agua de desescarche.
- Sistema de refrigeración monobloc de diseño interno. El evaporador montado en la parte superior garantiza un fácil mantenimiento de la unidad de refrigeración, así como un uso optimizado del compartimento de almacenamiento.
- Sistema de circulación de aire óptimo que garantiza una distribución equilibrada y constante por todo el equipo, para que la temperatura se mantenga uniforme. Ayuda a conservar los alimentos por más tiempo.
- Iluminación LED de bajo consumo energético ubicada verticalmente en el interior del compartimento.
- Interiores con bordes estampados, para operaciones de limpieza más sencillas y reducir posibles trampas de suciedad. Drenaje incorporado para eliminar el líquido residual dentro de las unidades.
- Puertas de acero inoxidable con tirador ergonómico, longitudinal, robusto y perfectamente integrado. que asegura una apertura práctica y evita la acumulación de polvo y suciedad.
- Descongelación mediante una resistencia para eliminar el hielo acumulado en el evaporador.

www.technofood.com.co

gerencia.pan@technofood.com.co
3218023636
technofood_panaderia

TechnoFood